

İSTANBUL
SANAYİ ODASITÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ
KAPASİTE RAPORU

İSTANBUL SANAYİ ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
10.01.2026Rapor Tarihi :09.01.2024
Rapor No :2023/7859

Firma Ünvanı	:ASFER AMBALAJ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No :
Tescilli Markaları	:	Oda Sicil No :54240
Vergi Dairesi/No	:Küçükyalı V.D. / 0860459483	Ticaret Sicil No :708086-0
İşyeri SGK No	:216240707120359803441-84	Faaliyet Kodu :16.24.01 (NACE)
MERSİS No	:0086045948300018	

Üretim Yapıldığı Yer	Adres : Ferhatpaşa Mahallesi Seyitnizam Caddesi No:51 ATAŞEHİR / İSTANBUL
	İşyeri Tel (Kodlu): 532-6604940 Faks : -
	e-posta : info@asfeticaret.com Web :

Merkez	Adres Ferhatpaşa Mahallesi Seyitnizam Caddesi No:51 ATAŞEHİR / İSTANBUL
	Büro Tel (Kodlu): - Faks : -

Üretim Konuları :Ahşap palet, ahşap ambalaj sandığı, ahşap esaslı malzeme ve ürün ısıtma işlemi

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Kiracı	Makine ve Teçhizat Değeri 417.322	Mühendis : -
Arazi (m2) 1.150	Tescilli Sermayesi 7.500.000	Teknisyen : -
Toplam Kapalı Saha (m2) 400		Usta : -
Bina İnşaat Tipi B.ARME		İşçi : 8
		İdari Pers. : 4
		Taşeron : -
		Toplam : 12

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 24.12.2021

Yabancı Sermaye		Gayri Maddi Hak			
Ülkesi	Oran (%)	Patent	Know How	Lisans	Ülkesi

Sertifikalar :

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 09.01.2024 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR Zehra AYKUT Uzman <i>Zehra Aykut</i>	1.EKSPER Ender HAZIR Orman Endüstri Yüksek Mühendisi <i>Ender HAZIR</i>	2.EKSPER -
--	--	---------------

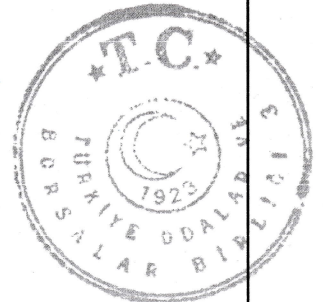
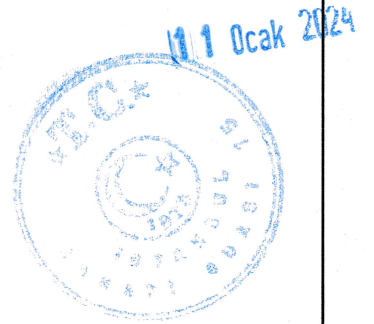
TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

ADRES : Ferhatpaşa Mahallesi Seyitnizam Caddesi No:51 ATAŞEHİR / İSTANBUL

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.49.12	1	Şerit testere (Ahşap) (80'lik)	0	I	0.0
28.49.12	1	Ahşap kalınlık makinası	0	I	0.0
28.49.12	2	Gönye kesme daire testere makinası	0	I	0.0
28.41.23	1	Testere ağzı bileme makinası	0	I	0.0
25.73.30	10	Çivi çakma tabancası (mekanik)	0	I	0.0
28.49.12	1	Çizicili yatar daire testere tezgahı	0	I	0.0
28.21.12	1	Kereste ısıtma işlem fırını (5,50x4,40x5,30)	0	I	0.0
28.22.15	1	Dizel forklift	0	I	0.0
25.29.12	1	Basınçlı hava tankı (500lt)	0	I	0.0
25.73.30	20	Muhtelif el aletleri	0	I	0.0

Toplam : 0 .0 = .0 BG

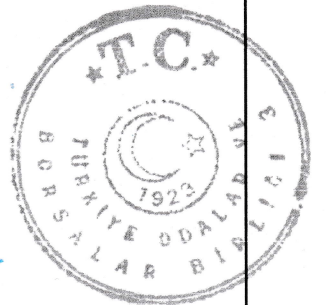
Açıklama : Makine Tesisat Açıklama



TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
16.24.11.33.00	Ahşap palet	26.880	adet
16.24.11.35.00	Ahşap ambalaj sandığı	16.800	adet
16.10.91.00.00	Ahşap esaslı malzeme ve ürün Isıl işlemi	54.000	metreküp

11 Ocak 2024



TABLO : III KAPASİTE HESABI (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : İlk Kapasite)

Firmanın 25.12.2023/20866 Oda giriş tarih, numaralı talebi gereğince, İstanbul Sanayi Odası tarafından görevlendirilen heyetimizce 28.12.2023 tarihinde firma işyerinde gerekli incelemeler yapılmış ve işletmenin kapasitesi geçerli kapasite kriter ve esaslarına göre günde 8 saat, yılda 300 işgünü üzerinden aşağıdaki şekilde hesaplanmıştır.

İşyerinde yapılan incelemede firmanın ısısl işlemli ürünler, ahşap palet ve ambalaj sandığı sandığı ürettiği görülmüştür. Tomruklar dışarıda işlenerek kereste olarak temin edilmektedir.

Talebe bağlı olarak çok farklı boyutlarda üretilebilen ürünlerden ortalamayı temsil etmesi bakımından, paletler için 80 x 120 x 13 cm. boyutlar, sandıklar için ise, 80 x 80 x 75 cm.lik boyutlar hesaplamalara baz olarak alınmıştır.

ÜRETİM KAPASİTESİ

Kapasite hesaplanmasında "3311-Kereste Sanayi Kapasite Kriterleri" esas alınmıştır.

A-AHŞAP PALET ÜRETİMİ

Ahşap Palet üretimi, palet elemanlarının (kereste ve takoz) palet çakma masalarında havalı çivi çakma tabancaları ile çakılması suretiyle gerçekleşmektedir.

Bir işçinin saatlik üretimi = 8 adet/adam.saat,

İşçi Sayısı = 2 adam,

Günlük Çalışma saati = 8 saat,

Yıllık çalışma günü = 300 gün,

Randıman (% 70 randıman ile çalışıldığında) = 2 x 8 x 300 x 0,7 = 3.360 adam.saat/yıl,

Yıllık üretim = 3.360 adam.saat/yıl x 8 adet = 26.880 adet/yıl

Ahşap palet üretimi için gerekli kereste miktarı = 26.880 adet/yıl x 0,030 m³/adet = 806 m³/yıl

(1 palet için yaklaşık 0,030 m³ kereste kullanılmakta)

Ahşap palet üretimi için gerekli çivi miktarı = 26.880 adet/yıl x 0,25 kg/adet = 6.720 kg/yıl

(1 palet için yaklaşık 0,25 kg çivi kullanılmakta)

B-AHŞAP AMBALAJ SANDIĞI ÜRETİMİ

Ahşap Ambalaj sandığı üretimi, sandık elemanlarının (kereste ve takoz) palet çakma masalarında havalı çivi çakma tabancaları ile çakılması suretiyle gerçekleşmektedir.

Bir işçinin saatlik üretimi = 5 adet/adam.saat,

İşçi Sayısı = 2 adam,

Günlük Çalışma saati = 8 saat,

Yıllık çalışma günü = 300 gün,

Randıman (% 70 randıman ile çalışıldığında) = 2 x 8 x 300 x 0,7 = 3.360 adam.saat/yıl,

Yıllık üretim = 3.360 adam.saat/yıl x 5 adet = 16.800 adet/yıl

Ahşap ambalaj sandığı için gerekli kereste miktarı=16.800 adet/yıl x 0,150 m³/adet = 2.520 m³/yıl

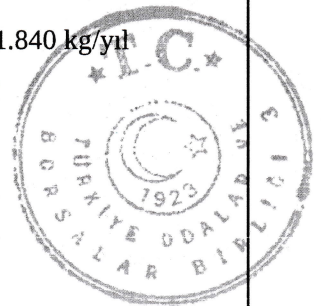
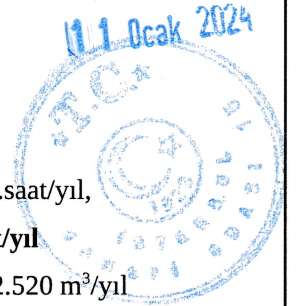
(1 ahşap ambalaj sandığı için yaklaşık 0,150 m³ kereste kullanılmakta)

Ahşap ambalaj sandığı üretimi için gerekli çivi miktarı= 16.800 adet/yıl x 1,3 kg/adet = 21.840 kg/yıl

(1 sandık için yaklaşık 1,3 kg çivi kullanılmakta)

Toplam Kereste İhtiyacı: 806 + 2.520 = 3.326 m³/yıl

Toplam Çivi İhtiyacı: 6.720 + 21.840 = 28.560 kg/yıl



C-ISIL İŞLEM KAPASİTESİ

YILLIK KAPASİTE

Bir şarjda (partide) boşluk ve ızgaralar çıkartıldığında ortalama % 70 doluluk oranında ısı işlem yapılabilmektedir.

Fırın Ebatları : 5,50 m 4,40 m 5,3 m

Fırın Hacmi : 128 m³

Günlük şarj sayısı : 2 şarj/gün

Fırın doluluk oranı : 70 %

Isıl işlem yapılan fırın alanı : 128 m³ x 0,70 = 89.6 (90 m³ kabul edilmiştir)

Isıl işlem fırını yıllık kapasitesi : 128 m³ x 0,70 x 2 şarj/gün x 300 gün/yıl = 54.000 m³

DEMONTE AHŞAP AMBALAJ MALZEMESİ İÇİN KAPASİTE HESABI

İstif çıtaları boşluk payı alan kullanım oranı: 85 %

Fırın Hacmi : 128 m³

Fırın Doluluk Oranı : 70 %

Isıl İşlem Yapılan Fırın Alanı : 128 m³ x 0,70 x 0,85 = 76.5 m³

Günlük Şarj Sayısı : 2 şarj/gün

1 Şarj Kapasitesi : 76.5 m³/şarj

1 Günlük Kapasite : 153 m³/gün

Isıl İşlem Fırını Yıllık Kapasitesi : 45.900 m³/yıl

PALET İÇİN KAPASİTE HESABI

Tekli Diziliş

Fırın Hacmi : 128 m³

Fırın Doluluk Oranı : 70 %

Isıl İşlem Yapılan Fırın Alanı : 128 m³ x 0,70 = 90 m³

Palet Hacmi : 80 cm x 120 cm x 13 cm = 0,1248 m³

Günlük Şarj Sayısı : 1 şarj/gün

1 Şarj Kapasitesi : 721 adet/şarj

1 Günlük Kapasite : 721 adet/gün

Isıl İşlem Fırını Yıllık Kapasitesi : 216.300 adet/yıl

Çiftli Diziliş

Fırın Hacmi : 128 m³

Fırın Doluluk Oranı : 70 %

Isıl İşlem Yapılan Fırın Alanı : 128 m³ x 0,60 = 90 m³

Palet Hacmi : 90 cm x 120 cm x 17 cm = 0,1836 m³

Günlük Şarj Sayısı : 1 şarj/gün

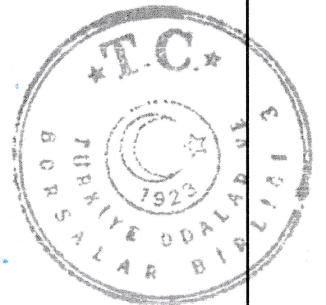
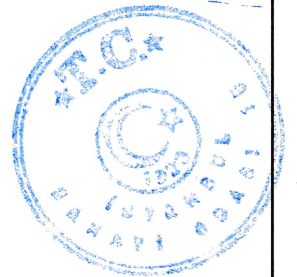
1 Şarj Kapasitesi : 490 adet/şarj

1 Günlük Kapasite : 490 adet/gün

Isıl İşlem Fırını Yıllık Kapasitesi : 147.000 çift/yıl

1 Şarj Kapasitesi : 490 adet/şarj

01 Ocak 2024



1 Günlük Kapasite : 980 adet/gün
Isıl İşlem Fırını Yıllık Kapasitesi : 294.000 adet/yıl

SANDIK/KASA İÇİN KAPASİTE HESABI

Paletli Sandık/Kasa

Fırın Hacmi : 128 m³
Fırın Doluluk Oranı : 70 %
Isıl İşlem Yapılan Fırın Alanı : 128 m³ x 0,70 = 90 m³
Sandık/Kasa Hacmi : 80 cm x 80 cm x 85 cm = 0,5440 m³
Günlük Şarj Sayısı : 2 şarj/gün
1 Şarj Kapasitesi : 165 adet/şarj
1 Günlük Kapasite : 330 adet/gün
Isıl İşlem Fırını Yıllık Kapasitesi : 99.000 adet/yıl

Paletsiz Sandık/Kasa

Fırın Hacmi : 128 m³
Fırın Doluluk Oranı : 70 %
Isıl İşlem Yapılan Fırın Alanı : 128 m³ x 0,70 x 0,85 = 76.5 m³
Sandık/Kasa Hacmi : 80 cm x 80 cm x 75 cm = 0,48 m³
Günlük Şarj Sayısı : 2 şarj/gün
1 Şarj Kapasitesi : 159 adet/şarj
1 Günlük Kapasite : 318 adet/gün
Isıl İşlem Fırını Yıllık Kapasitesi : 95.400 adet/yıl

ANA VE YARDIMCI MADDE İHTİYACI

Kullanım oranları ve birim kullanımlar dikkate alınarak,

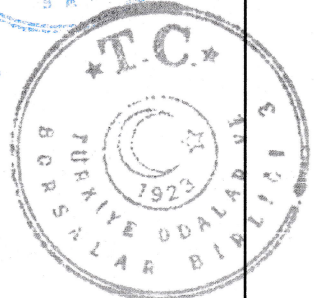
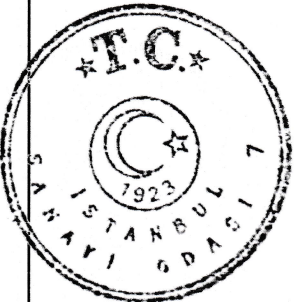
Kereste : 3.326 m³/yıl
Çivi : 28.560 kg/yıl

Yakıt ihtiyacı(motorin)

1 adet 45 HB Forklift için : 1 x 0,7457 x 45 x 8 x 300 x 0,250 x 0,001 = 20 t/yıl

Diğer ihtiyaç maddeleri tablo kapasiteye oranlanarak IV de gösterilmiştir.

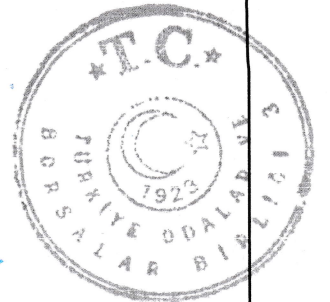
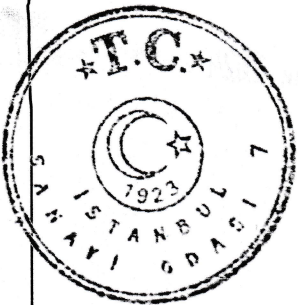
---+---



TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
16.10.10	Kereste	metreküp	3.326	ÜçBinÜçYüzYirmiAltı
25.93.14	Çivi	kilogram	28.560	YirmiSekizBinBeşYüzA İtmiş
19.20.26	Motorin	Ton	20	Yirmi

11 Ocak 2024

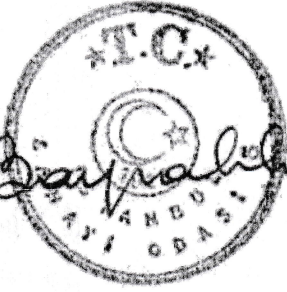
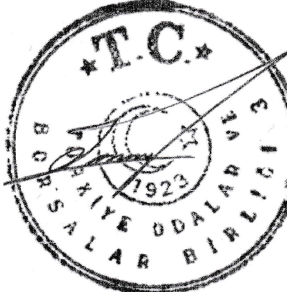


İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 8 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından tarih ve sayı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.


İnceleyen:
TOBB Sanayi Müdürlüğü
Levent GÜRLER
ZİRAAT MÜHENDİSİ



- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

<p>ODA ONAYI</p>  <p>İlhan BAYRAKTAR Kapasite Şubesi Müdürü</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI</p>  <p>Müjdat BAYRAMOĞLU Metalurji Mühendisi</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO</p> <p>10.01.2024 * 001650</p> <p>Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.</p>
--	--	--

Serap ÖZ
Urman



11 Ocak 2024

